

Anlage 1 - Studienablaufplan (Vollzeit)

Maschinenbau (DI (FH))

[Onlineversion öffnen](#)

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	1. Sem. V/S/P/T	2. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
----------------------	-----------	-------------	--------------------	--------------------	----	-----	----	------

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	1. Sem. V/S/P/T	2. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
----------------------	-----	-----	--------------------	--------------------	----	-----	----	------

Wahlpflicht (6 aus 7)

5201 Qualitätssicherung	75	75	2/2/1/0		5		Ms/120	1/12
5202 Schweißtechnik	75	75	3/1/1/0		5		Ms/90	1/12
5203 Bauteilverhalten/ Bruchmechanik	75	75	3/1/1/0		5		Ms/90	1/12
5204 Spezielle Werkstoffe/ Werkstoffprüfung	75	75	3/1/1/0		5	LT	Ms/90	1/12
5205 FEM	90	60	0/0/4/0		5		Ms/90	1/12
5206 Werkzeugmaschinenkonstruktion	90	60	2/1/1/0		5	LT	Ms/180	1/12
5207 Schweißkonstruktion	75	75	3/2/0/0		5		Ms/90	1/12

5208 Praktikums- und Diplomprojekt (24 Wochen)	885	15		0/1/0/0	30			6/12
--	-----	----	--	---------	----	--	--	------

52081 Praktikumsprojekt

Tem/30

5208(T1) Teilprüfung 1

DA 2/3*

5208(T2) Teilprüfung 2

PI4sn/K60 1/3*

1. und 2. Semester gesamt:	1425	375	24	1	60			12/12
	-90	+90	+6					

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LT = Labortestat, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, DA = Diplomarbeit, K = Kolloquium

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Anlage 2 - Studienablaufplan (Teilzeit)

Maschinenbau (DI (FH))

[Onlineversion öffnen](#)

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	1. Sem.	2. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	1. Sem.	2. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
			V/S/P/T	V/S/P/T				

Wahlpflicht (6 aus 7)

5203 Bauteilverhalten/ Bruchmechanik	75	75	3/1/1/0		5		Ms/90	1/12
5204 Spezielle Werkstoffe/ Werkstoffprüfung	75	75	3/1/1/0		5	LT	Ms/90	1/12
5206 Werkzeugmaschinenkonstruktion	90	60	2/1/1/0		5	LT	Ms/180	1/12
5207 Schweißkonstruktion	75	75	3/2/0/0		5		Ms/90	1/12
5201 Qualitätssicherung	75	75		2/2/1/0	5		Ms/120	1/12
5202 Schweißtechnik	75	75		3/1/1/0	5		Ms/90	1/12
5205 FEM	90	60		0/0/4/0	5		Ms/90	1/12

1. und 2. Semester gesamt:	630	300	12	8	25			5/12
	-255	+225	+8	+7	+10			+2/12

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LT = Labortestat, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, DA = Diplomarbeit, K = Kolloquium

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	3. Sem. V/S/P/T	4. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
5208 Praktikums- und Diplomprojekt (24 Wochen)	885	15	0/1/0/0		30			6/12
52081 Praktikumsprojekt						Tem/30		
5208(T1) Teilprüfung 1							DA	2/3*
5208(T2) Teilprüfung 2							PI4sn/K60	1/3*
3. und 4. Semester gesamt:	885	15	1	0	30			6/12

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LT = Labortestat, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, DA = Diplomarbeit, K = Kolloquium

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden