

Studienablaufplan

Maschinenbau (8 Semester) (DI (FH))

➔ [Onlineversion öffnen](#)

❓ [Weitere Hinweise zum Dokument](#)

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	1. Sem.	2. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4901 Mathematik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4902 Grundlagen der Informatik	120	30	0/1/1/0		5		Ms/90	5/240
4903 Technische Mechanik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4904 Werkstofftechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4905 Grdl. d. Konstruktion	120	30	1/0/1/0		5	ZD	Ms/90	5/240
4906 Grundlagen der Fertigungstechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4907 Mathematik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4908 Physik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4909 Chemie	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4910 Technische Mechanik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4911 Maschinenelemente I	120	30		1/1/0/0	5	ZD	Ms/90	5/240
4912 BWL Grundlagen, Wirtschaftsrecht	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4901 Mathematik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4902 Grundlagen der Informatik	120	30	0/1/1/0		5		Ms/90	5/240
4903 Technische Mechanik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4904 Werkstofftechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4905 Grdl. d. Konstruktion	120	30	1/0/1/0		5	ZD	Ms/90	5/240
4906 Grundlagen der Fertigungstechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4907 Mathematik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4908 Physik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4909 Chemie	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4910 Technische Mechanik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4911 Maschinenelemente I	120	30		1/1/0/0	5	ZD	Ms/90	5/240
4912 BWL Grundlagen, Wirtschaftsrecht	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4901 Mathematik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4902 Grundlagen der Informatik	120	30	0/1/1/0		5		Ms/90	5/240
4903 Technische Mechanik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4904 Werkstofftechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4905 Grdl. d. Konstruktion	120	30	1/0/1/0		5	ZD	Ms/90	5/240
4906 Grundlagen der Fertigungstechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4907 Mathematik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4908 Physik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	1. Sem. V/S/P/T	2. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
4909 Chemie	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4910 Technische Mechanik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4911 Maschinenelemente I	120	30		1/1/0/0	5	ZD	Ms/90	5/240
4912 BWL Grundlagen, Wirtschaftsrecht	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
1. und 2. Semester gesamt:	1455	345	12	11	60			60/240

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	3. Sem.	4. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4913 Mathematik III	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4914 Schweiß- und Fügetechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4915 Maschinenelemente II	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4916 Grundlagen der Elektrotechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4917 Messtechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4918 Grundlagen Produktionsbetrieb	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4919 Automatisierungstechnik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4920 Fertigungsprozessgestaltung	120	30		1/0/1/0	5		Ma	5/240
4921 CAD	120	30		0/0/2/0	5		Ms/90	5/240
4922 Baugruppen-Konstruktion	120	30		1/0/1/0	5			5/240
4922(T1) Teilprüfung 1							Pl4sn/B	1/2*
4922(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/30	1/2*
4923 Strömungstechnik	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4924 Studium Generale	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4913 Mathematik III	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4914 Schweiß- und Fügetechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4915 Maschinenelemente II	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4916 Grundlagen der Elektrotechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4917 Messtechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4918 Grundlagen Produktionsbetrieb	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4919 Automatisierungstechnik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4920 Fertigungsprozessgestaltung	120	30		1/0/1/0	5		Ma	5/240
4921 CAD	120	30		0/0/2/0	5		Ms/90	5/240
4922 Baugruppen-Konstruktion	120	30		1/0/1/0	5			5/240
4922(T1) Teilprüfung 1							Pl4sn/B	1/2*
4922(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/30	1/2*
4923 Strömungstechnik	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4924 Studium Generale	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4913 Mathematik III	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4914 Schweiß- und Fügetechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4915 Maschinenelemente II	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4916 Grundlagen der Elektrotechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4917 Messtechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4918 Grundlagen Produktionsbetrieb	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4919 Automatisierungstechnik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4920 Fertigungsprozessgestaltung	120	30		1/0/1/0	5		Msn/AP	5/240

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	3. Sem. V/S/P/T	4. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
4921 CAD	120	30		0/0/2/0	5		Ms/90	5/240
4922 Baugruppen-Konstruktion	120	30		1/0/1/0	5			5/240
4922(T1) Teilprüfung 1 (TP)							Plsn/B	1/2*
4922(T2) Teilprüfung 2 (TP)							Plm/30	1/2*
4923 Strömungstechnik	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4924 Studium Generale	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
3. und 4. Semester gesamt:	1455	345	12	11	60			60/240

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	5. Sem. V/S/P/T	6. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
----------------------	-----------	-------------	--------------------	--------------------	----	-----	----	------

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4925 Technische Thermodynamik	135	15	1/0/0/0		5		Ms/90	5/240
4926 Mikrocontroller	120	30	0/1/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4927 Robotik	120	30	0/1/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4928 Kunststofftechnik	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4929 Getriebetechnik	120	30	1/1/0/0		5		Ms/120	5/240
4939 Kosten- und Erfolgsrechnung	135	15	0/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4931 Projektmanagement	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4962 Qualitätssicherung (ab KM18w)	135	15		1/0/0/0	5		Ms/120	5/240
4933 Festigkeitslehre	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4934 FEM	105	45		0/0/3/0	5		Ms/120	5/240
4935 Maschinendynamik	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4936 Praxismodul I	135	15		0/1/0/0	5	PB	Msn/B	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4925 Technische Thermodynamik	135	15	1/0/0/0		5		Ms/90	5/240
4926 Mikrocontroller	120	30	0/1/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4945 Regelungstechnik	120	30	1/1/0/0		5		Ms/120	5/240
4946 Gebäudeautomation	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/120	5/240
4947 Regenerative Energiesysteme	135	15	0/1/0/0		5	LB	Ms/120	5/240
4939 Kosten- und Erfolgsrechnung	135	15	0/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4931 Projektmanagement	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4962 Qualitätssicherung (ab KM18w)	135	15		1/0/0/0	5		Ms/120	5/240
4933 Festigkeitslehre	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4948 Konstruktion/ CAD I	120	30		0/0/2/0	5	ZD	Ms/90	5/240
4949 Heizung,Lüftung,Klima I	120	30		1/1/0/0	5		Ms/120	5/240
4930 Praxismodul I	135	15		0/1/0/0	5	PB	Msn/B	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4925 Technische Thermodynamik	135	15	1/0/0/0		5		Ms/90	5/240
4953 Oberflächentechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4954 Fertigungsmesstechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4955 Product Lifecycle Management	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4956 Produktionsplanung und -steuerung	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4939 Kosten- und Erfolgsrechnung	135	15	0/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4931 Projektmanagement	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4962 Qualitätssicherung	135	15		1/0/0/0	5		Ms/120	5/240
4933 Festigkeitslehre	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4957 Fertigungsautomatisierung	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	5. Sem. V/S/P/T	6. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
4958 Moderne Verfahren/ Simulation in der Fertigungstechnik	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4930 Praxismodul I	135	15		0/1/0/0	5	PB	Msn/B	5/240
5. und 6. Semester gesamt:	1545 -30	255 +30	9 +1	8 +1	60			60/240

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	7. Sem.	8. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4937 Industrial Engineering	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4938 Softwaretechnik für Ingenieure	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4940 Steuerungstechnik und Hydraulik	105	45	0/2/1/0		5	LB		5/240
4940(T1) Teilprüfung 1							Pl4m/30	1/2*
4940(T2) Teilprüfung 2							Pl4s/120	1/2*
4941 Antriebstechnik	135	15	0/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4942 Praxismodul II	285	15	0/1/0/0		10			10/240
4942(T1) Teilprüfung 1							Pl4sn/B	1/2*
4942(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/30	1/2*
4943 Forschungsmodul	285	15		0/1/0/0	10		Msn/B	10/240
4944 Diplomprojekt	600	0			20			20/240
4944(T1) Teilprüfung 1							Pl4s	2/3*
4944(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/60	1/3*

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4937 Industrial Engineering	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4950 Heizung, Lüftung, Klima II	120	30	1/1/0/0		5		Ms/120	5/240
4951 Entwicklung gebäudetechnischer Anlagen	120	30	1/1/0/0		5		Ms/120	5/240
4952 Kalkulation	135	15	0/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4942 Praxismodul II	285	15	0/1/0/0		10	B		10/240
4942(T1) Teilprüfung 1							Pl4sn/B	1/2*
4942(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/30	1/2*
4943 Forschungsmodul	285	15		0/1/0/0	10		Msn/B	10/240
4944 Diplomprojekt	600	0			20			20/240
4944(T1) Teilprüfung 1							Pl4s	2/3*
4944(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/60	1/3*

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4937 Industrial Engineering	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4959 Moderne Verfahren der Fügetechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4960 Lasergeräte und -komponenten	120	30	1/0/1/0		5		Mm/30	5/240
4961 Laserverfahren	120	30	1/0/1/0		5		Mm/30	5/240
4942 Praxismodul II	285	15	0/1/0/0		10			10/240
4942(T1) Teilprüfung 1 (TP)							Plsn/B	1/2*
4942(T2) Teilprüfung 2 (TP)							Plm/30	1/2*
4943 Forschungsmodul	285	15		0/1/0/0	10		Msn/B	10/240
4944 Diplomprojekt	600	0			20			20/240
4944(T1) Teilprüfung 1 (TP)							Pls	2/3*
4944(T2) Teilprüfung 2 (TP)							Plm/60	1/3*

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	7. Sem. V/S/P/T	8. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
7. und 8. Semester gesamt:	1665 -15	135 +15	8 +1	1	60			60/240

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Studienablaufplan

Maschinenbau (10 Semester) (DI (FH))

➔ [Onlineversion öffnen](#)

❓ [Weitere Hinweise zum Dokument](#)

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	1. Sem.	2. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4901 Mathematik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4902 Grundlagen der Informatik	120	30	0/1/1/0		5		Ms/90	5/240
4903 Technische Mechanik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4904 Werkstofftechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4907 Mathematik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4908 Physik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4909 Chemie	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4910 Technische Mechanik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4901 Mathematik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4902 Grundlagen der Informatik	120	30	0/1/1/0		5		Ms/90	5/240
4903 Technische Mechanik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4904 Werkstofftechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4907 Mathematik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4908 Physik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4909 Chemie	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4910 Technische Mechanik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4901 Mathematik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4902 Grundlagen der Informatik	120	30	0/1/1/0		5		Ms/90	5/240
4903 Technische Mechanik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4904 Werkstofftechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4907 Mathematik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4908 Physik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4909 Chemie	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4910 Technische Mechanik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240

1. und 2. Semester gesamt:	960	240	8	8	40			40/240
-----------------------------------	------------	------------	----------	----------	-----------	--	--	---------------

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	3. Sem.	4. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4905 Grdl. d. Konstruktion	120	30	1/0/1/0		5	ZD	Ms/90	5/240
4906 Grundlagen der Fertigungstechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4911 Maschinenelemente I	120	30		1/1/0/0	5	ZD	Ms/90	5/240
4912 BWL Grundlagen, Wirtschaftsrecht	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4913 Mathematik III	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4914 Schweiß- und Fügetechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4923 Strömungstechnik	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4924 Studium Generale	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4905 Grdl. d. Konstruktion	120	30	1/0/1/0		5	ZD	Ms/90	5/240
4906 Grundlagen der Fertigungstechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4911 Maschinenelemente I	120	30		1/1/0/0	5	ZD	Ms/90	5/240
4912 BWL Grundlagen, Wirtschaftsrecht	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4913 Mathematik III	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4914 Schweiß- und Fügetechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4923 Strömungstechnik	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4924 Studium Generale	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4905 Grdl. d. Konstruktion	120	30	1/0/1/0		5	ZD	Ms/90	5/240
4906 Grundlagen der Fertigungstechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4911 Maschinenelemente I	120	30		1/1/0/0	5	ZD	Ms/90	5/240
4912 BWL Grundlagen, Wirtschaftsrecht	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4913 Mathematik III	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4914 Schweiß- und Fügetechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4923 Strömungstechnik	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4924 Studium Generale	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240

3. und 4. Semester gesamt:	990	210	8	6	40			40/240
-----------------------------------	------------	------------	----------	----------	-----------	--	--	---------------

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	5. Sem.	6. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4915 Maschinenelemente II	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4916 Grundlagen der Elektrotechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4917 Messtechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4918 Grundlagen Produktionsbetrieb	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4919 Automatisierungstechnik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4920 Fertigungsprozessgestaltung	120	30		1/0/1/0	5		Ma	5/240
4921 CAD	120	30		0/0/2/0	5		Ms/90	5/240
4922 Baugruppen-Konstruktion	120	30		1/0/1/0	5			5/240
4922(T1) Teilprüfung 1							Pl4sn/B	1/2*
4922(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/30	1/2*

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4915 Maschinenelemente II	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4916 Grundlagen der Elektrotechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4917 Messtechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4918 Grundlagen Produktionsbetrieb	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4919 Automatisierungstechnik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4920 Fertigungsprozessgestaltung	120	30		1/0/1/0	5		Ma	5/240
4921 CAD	120	30		0/0/2/0	5		Ms/90	5/240
4922 Baugruppen-Konstruktion	120	30		1/0/1/0	5			5/240
4922(T1) Teilprüfung 1							Pl4sn/B	1/2*
4922(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/30	1/2*

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4915 Maschinenelemente II	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4916 Grundlagen der Elektrotechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4917 Messtechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4918 Grundlagen Produktionsbetrieb	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4919 Automatisierungstechnik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4920 Fertigungsprozessgestaltung	120	30		1/0/1/0	5		Msn/AP	5/240
4921 CAD	120	30		0/0/2/0	5		Ms/90	5/240
4922 Baugruppen-Konstruktion	120	30		1/0/1/0	5			5/240
4922(T1) Teilprüfung 1 (TP)							Plsn/B	1/2*
4922(T2) Teilprüfung 2 (TP)							Plm/30	1/2*

5. und 6. Semester gesamt:	960	240	8	8	40			40/240
-----------------------------------	------------	------------	----------	----------	-----------	--	--	---------------

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	7. Sem. V/S/P/T	8. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
----------------------	-----------	-------------	--------------------	--------------------	----	-----	----	------

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4925 Technische Thermodynamik	135	15	1/0/0/0		5		Ms/90	5/240
4926 Mikrocontroller	120	30	0/1/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4927 Robotik	120	30	0/1/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4928 Kunststofftechnik	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4929 Getriebetechnik	120	30	1/1/0/0		5		Ms/120	5/240
4939 Kosten- und Erfolgsrechnung	135	15	0/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4931 Projektmanagement	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4962 Qualitätssicherung (ab KM18w)	135	15		1/0/0/0	5		Ms/120	5/240
4933 Festigkeitslehre	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4934 FEM	105	45		0/0/3/0	5		Ms/120	5/240
4935 Maschinendynamik	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4936 Praxismodul I	135	15		0/1/0/0	5	PB	Msn/B	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4925 Technische Thermodynamik	135	15	1/0/0/0		5		Ms/90	5/240
4926 Mikrocontroller	120	30	0/1/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4945 Regelungstechnik	120	30	1/1/0/0		5		Ms/120	5/240
4946 Gebäudeautomation	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/120	5/240
4947 Regenerative Energiesysteme	135	15	0/1/0/0		5	LB	Ms/120	5/240
4939 Kosten- und Erfolgsrechnung	135	15	0/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4931 Projektmanagement	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4962 Qualitätssicherung (ab KM18w)	135	15		1/0/0/0	5		Ms/120	5/240
4933 Festigkeitslehre	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4948 Konstruktion/ CAD I	120	30		0/0/2/0	5	ZD	Ms/90	5/240
4949 Heizung,Lüftung,Klima I	120	30		1/1/0/0	5		Ms/120	5/240
4930 Praxismodul I	135	15		0/1/0/0	5	PB	Msn/B	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4925 Technische Thermodynamik	135	15	1/0/0/0		5		Ms/90	5/240
4953 Oberflächentechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4954 Fertigungsmesstechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4955 Product Lifecycle Management	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4956 Produktionsplanung und -steuerung	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4939 Kosten- und Erfolgsrechnung	135	15	0/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4931 Projektmanagement	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4962 Qualitätssicherung	135	15		1/0/0/0	5		Ms/120	5/240
4933 Festigkeitslehre	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4957 Fertigungsautomatisierung	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	7. Sem. V/S/P/T	8. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
4958 Moderne Verfahren/ Simulation in der Fertigungstechnik	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4930 Praxismodul I	135	15		0/1/0/0	5	PB	Msn/B	5/240
7. und 8. Semester gesamt:	1545 -30	255 +30	9 +1	8 +1	60			60/240

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	9. Sem.	10. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4937 Industrial Engineering	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4938 Softwaretechnik für Ingenieure	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4940 Steuerungstechnik und Hydraulik	105	45	0/2/1/0		5	LB		5/240
4940(T1) Teilprüfung 1							Pl4m/30	1/2*
4940(T2) Teilprüfung 2							Pl4s/120	1/2*
4941 Antriebstechnik	135	15	0/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4942 Praxismodul II	285	15	0/1/0/0		10			10/240
4942(T1) Teilprüfung 1							Pl4sn/B	1/2*
4942(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/30	1/2*
4943 Forschungsmodul	285	15		0/1/0/0	10		Msn/B	10/240
4944 Diplomprojekt	600	0			20			20/240
4944(T1) Teilprüfung 1							Pl4s	2/3*
4944(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/60	1/3*

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4937 Industrial Engineering	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4950 Heizung, Lüftung, Klima II	120	30	1/1/0/0		5		Ms/120	5/240
4951 Entwicklung gebäudetechnischer Anlagen	120	30	1/1/0/0		5		Ms/120	5/240
4952 Kalkulation	135	15	0/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4942 Praxismodul II	285	15	0/1/0/0		10	B		10/240
4942(T1) Teilprüfung 1							Pl4sn/B	1/2*
4942(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/30	1/2*
4943 Forschungsmodul	285	15		0/1/0/0	10		Msn/B	10/240
4944 Diplomprojekt	600	0			20			20/240
4944(T1) Teilprüfung 1							Pl4s	2/3*
4944(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/60	1/3*

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4937 Industrial Engineering	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4959 Moderne Verfahren der Fügetechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4960 Lasergeräte und -komponenten	120	30	1/0/1/0		5		Mm/30	5/240
4961 Laserverfahren	120	30	1/0/1/0		5		Mm/30	5/240
4942 Praxismodul II	285	15	0/1/0/0		10			10/240
4942(T1) Teilprüfung 1 (TP)							Plsn/B	1/2*
4942(T2) Teilprüfung 2 (TP)							Plm/30	1/2*
4943 Forschungsmodul	285	15		0/1/0/0	10		Msn/B	10/240
4944 Diplomprojekt	600	0			20			20/240
4944(T1) Teilprüfung 1 (TP)							Pls	2/3*
4944(T2) Teilprüfung 2 (TP)							Plm/60	1/3*

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	9. Sem. V/S/P/T	10. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
9. und 10. Semester gesamt:	1665 -15	135 +15	8 +1	1	60			60/240

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Studienablaufplan

Maschinenbau (12 Semester) (DI (FH))

➔ [Onlineversion öffnen](#)

❓ [Weitere Hinweise zum Dokument](#)

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	1. Sem.	2. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4901 Mathematik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4902 Grundlagen der Informatik	120	30	0/1/1/0		5		Ms/90	5/240
4903 Technische Mechanik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4904 Werkstofftechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4907 Mathematik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4908 Physik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4909 Chemie	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4910 Technische Mechanik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4901 Mathematik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4902 Grundlagen der Informatik	120	30	0/1/1/0		5		Ms/90	5/240
4903 Technische Mechanik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4904 Werkstofftechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4907 Mathematik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4908 Physik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4909 Chemie	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4910 Technische Mechanik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4901 Mathematik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4902 Grundlagen der Informatik	120	30	0/1/1/0		5		Ms/90	5/240
4903 Technische Mechanik I	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4904 Werkstofftechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4907 Mathematik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4908 Physik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4909 Chemie	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4910 Technische Mechanik II	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240

1. und 2. Semester gesamt:	960	240	8	8	40			40/240
-----------------------------------	------------	------------	----------	----------	-----------	--	--	---------------

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	3. Sem.	4. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4905 Grdl. d. Konstruktion	120	30	1/0/1/0		5	ZD	Ms/90	5/240
4906 Grundlagen der Fertigungstechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4911 Maschinenelemente I	120	30		1/1/0/0	5	ZD	Ms/90	5/240
4912 BWL Grundlagen, Wirtschaftsrecht	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4913 Mathematik III	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4914 Schweiß- und Fügetechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4923 Strömungstechnik	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4924 Studium Generale	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4905 Grdl. d. Konstruktion	120	30	1/0/1/0		5	ZD	Ms/90	5/240
4906 Grundlagen der Fertigungstechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4911 Maschinenelemente I	120	30		1/1/0/0	5	ZD	Ms/90	5/240
4912 BWL Grundlagen, Wirtschaftsrecht	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4913 Mathematik III	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4914 Schweiß- und Fügetechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4923 Strömungstechnik	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4924 Studium Generale	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4905 Grdl. d. Konstruktion	120	30	1/0/1/0		5	ZD	Ms/90	5/240
4906 Grundlagen der Fertigungstechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4911 Maschinenelemente I	120	30		1/1/0/0	5	ZD	Ms/90	5/240
4912 BWL Grundlagen, Wirtschaftsrecht	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4913 Mathematik III	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4914 Schweiß- und Fügetechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4923 Strömungstechnik	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4924 Studium Generale	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240

3. und 4. Semester gesamt:	990	210	8	6	40			40/240
-----------------------------------	------------	------------	----------	----------	-----------	--	--	---------------

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	5. Sem.	6. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4915 Maschinenelemente II	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4916 Grundlagen der Elektrotechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4917 Messtechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4918 Grundlagen Produktionsbetrieb	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4919 Automatisierungstechnik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4920 Fertigungsprozessgestaltung	120	30		1/0/1/0	5		Ma	5/240
4921 CAD	120	30		0/0/2/0	5		Ms/90	5/240
4922 Baugruppen-Konstruktion	120	30		1/0/1/0	5			5/240
4922(T1) Teilprüfung 1							Pl4sn/B	1/2*
4922(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/30	1/2*

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4915 Maschinenelemente II	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4916 Grundlagen der Elektrotechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4917 Messtechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4918 Grundlagen Produktionsbetrieb	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4919 Automatisierungstechnik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4920 Fertigungsprozessgestaltung	120	30		1/0/1/0	5		Ma	5/240
4921 CAD	120	30		0/0/2/0	5		Ms/90	5/240
4922 Baugruppen-Konstruktion	120	30		1/0/1/0	5			5/240
4922(T1) Teilprüfung 1							Pl4sn/B	1/2*
4922(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/30	1/2*

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4915 Maschinenelemente II	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4916 Grundlagen der Elektrotechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4917 Messtechnik	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4918 Grundlagen Produktionsbetrieb	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4919 Automatisierungstechnik	120	30		1/0/1/0	5	LB	Ms/90	5/240
4920 Fertigungsprozessgestaltung	120	30		1/0/1/0	5		Msn/AP	5/240
4921 CAD	120	30		0/0/2/0	5		Ms/90	5/240
4922 Baugruppen-Konstruktion	120	30		1/0/1/0	5			5/240
4922(T1) Teilprüfung 1 (TP)							Plsn/B	1/2*
4922(T2) Teilprüfung 2 (TP)							Plm/30	1/2*

5. und 6. Semester gesamt:	960	240	8	8	40			40/240
-----------------------------------	------------	------------	----------	----------	-----------	--	--	---------------

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	7. Sem. V/S/P/T	8. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
----------------------	-----------	-------------	--------------------	--------------------	----	-----	----	------

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4925 Technische Thermodynamik	135	15	1/0/0/0		5		Ms/90	5/240
4926 Mikrocontroller	120	30	0/1/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4927 Robotik	120	30	0/1/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4928 Kunststofftechnik	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4939 Kosten- und Erfolgsrechnung	135	15		0/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4931 Projektmanagement	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4962 Qualitätssicherung (ab KM18w)	135	15		1/0/0/0	5		Ms/120	5/240
4933 Festigkeitslehre	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4925 Technische Thermodynamik	135	15	1/0/0/0		5		Ms/90	5/240
4926 Mikrocontroller	120	30	0/1/1/0		5	LB	Ms/90	5/240
4945 Regelungstechnik	120	30	1/1/0/0		5		Ms/120	5/240
4946 Gebäudeautomation	120	30	1/0/1/0		5	LB	Ms/120	5/240
4939 Kosten- und Erfolgsrechnung	135	15		0/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4931 Projektmanagement	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4962 Qualitätssicherung (ab KM18w)	135	15		1/0/0/0	5		Ms/120	5/240
4933 Festigkeitslehre	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4925 Technische Thermodynamik	135	15	1/0/0/0		5		Ms/90	5/240
4953 Oberflächentechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4954 Fertigungsmesstechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4955 Product Lifecycle Management	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4956 Produktionsplanung und -steuerung	120	30		1/0/1/0	5		Ms/90	5/240
4931 Projektmanagement	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4962 Qualitätssicherung	135	15		1/0/0/0	5		Ms/120	5/240
4933 Festigkeitslehre	120	30		1/1/0/0	5		Ms/90	5/240

7. und 8. Semester gesamt:	1020	180	7	5	40			40/240
	-15	+15		+1				

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	9. Sem.	10. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik								
4929 Getriebetechnik	120	30	1/1/0/0		5		Ms/120	5/240
4934 FEM	105	45		0/0/3/0	5		Ms/120	5/240
4935 Maschinendynamik	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4936 Praxismodul I	135	15	0/1/0/0		5	PB	Msn/B	5/240
4937 Industrial Engineering	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4938 Softwaretechnik für Ingenieure	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4942 Praxismodul II	285	15		0/1/0/0	10			10/240
4942(T1) Teilprüfung 1							Pl4sn/B	1/2*
4942(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/30	1/2*

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik								
4947 Regenerative Energiesysteme	135	15	0/1/0/0		5	LB	Ms/120	5/240
4948 Konstruktion/ CAD I	120	30		0/0/2/0	5	ZD	Ms/90	5/240
4949 Heizung, Lüftung, Klima I	120	30		1/1/0/0	5		Ms/120	5/240
4930 Praxismodul I	135	15	0/1/0/0		5	PB	Msn/B	5/240
4937 Industrial Engineering	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4951 Entwicklung gebäudetechnischer Anlagen	120	30	1/1/0/0		5		Ms/120	5/240
4942 Praxismodul II	285	15		0/1/0/0	10	B		10/240
4942(T1) Teilprüfung 1							Pl4sn/B	1/2*
4942(T2) Teilprüfung 2							Pl4m/30	1/2*

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik								
4939 Kosten- und Erfolgsrechnung	135	15		0/1/0/0	5		Ms/90	5/240
4957 Fertigungsautomatisierung	120	30	1/1/0/0		5		Ms/90	5/240
4958 Moderne Verfahren/ Simulation in der Fertigungstechnik	135	15		1/0/0/0	5		Ms/90	5/240
4930 Praxismodul I	135	15	0/1/0/0		5	PB	Msn/B	5/240
4937 Industrial Engineering	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4959 Moderne Verfahren der Fügetechnik	120	30	1/0/1/0		5		Ms/90	5/240
4942 Praxismodul II	285	15		0/1/0/0	10			10/240
4942(T1) Teilprüfung 1 (TP)							Plsn/B	1/2*
4942(T2) Teilprüfung 2 (TP)							Plm/30	1/2*

9. und 10. Semester gesamt:	1065	135	6	3	40			40/240
	-45	+45	+1	+2				

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	11. Ah	12. Sem. ges.	11. Sem. V/S/P/T	12. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
----------------------	-----	-----	--------	---------------	------------------	------------------	----	-----	----	------

Studienrichtungen (1 aus 3) - Mechatronik										
4940 Steuerungstechnik und Hydraulik	105	45	0/2/1/0	5	LB					5/240
4940(T1) Teilprüfung 1								PI4m/30		1/2*
4940(T2) Teilprüfung 2								PI4s/120		1/2*
4941 Antriebstechnik	135	15	0/1/0/0	5				Ms/90		5/240
4943 Forschungsmodul	285	15	0/1/0/0	10				Msn/B		10/240
4944 Diplomprojekt	600	0		20						20/240
4944(T1) Teilprüfung 1								PI4s		2/3*
4944(T2) Teilprüfung 2								PI4m/60		1/3*

Studienrichtungen (1 aus 3) - Gebäudetechnik										
4950 Heizung, Lüftung, Klima II	120	30	1/1/0/0	5				Ms/120		5/240
4952 Kalkulation	135	15	0/1/0/0	5				Ms/90		5/240
4943 Forschungsmodul	285	15	0/1/0/0	10				Msn/B		10/240
4944 Diplomprojekt	600	0		20						20/240
4944(T1) Teilprüfung 1								PI4s		2/3*
4944(T2) Teilprüfung 2								PI4m/60		1/3*

Studienrichtungen (1 aus 3) - Produktions- und Fertigungstechnik										
4960 Lasergeräte und -komponenten	120	30	1/0/1/0	5				Mm/30		5/240
4961 Laserverfahren	120	30	1/0/1/0	5				Mm/30		5/240
4943 Forschungsmodul	285	15	0/1/0/0	10				Msn/B		10/240
4944 Diplomprojekt	600	0		20						20/240
4944(T1) Teilprüfung 1 (TP)								Pls		2/3*
4944(T2) Teilprüfung 2 (TP)								Plm/60		1/3*

11. und 12. Semester gesamt:	1140	60	4	0	40					40/240
	-15	+15	+1							

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, B = Beleg, LB = Laborbericht, PB = Praxisbericht, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, AP = Arbeitsprobe, B = Beleg

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden