

Studienablaufplan

Maschinenbau (B.Eng.)

[Onlineversion öffnen](#)

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	1. Sem. V/S/P/T	2. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	1. Sem. V/S/P/T	2. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
1601 Mathematik 1	75	75	3/2/0/0		5		Ms/120	1/36
1602 Grundlagen der Informationstechnologie	90	60	2/0/2/0		5		Ms/90	1/36
1603 Technische Mechanik I	75	75	2/2/1/0		5		Ms/120	1/36
1604 Grundlagen der Werkstofftechnik	75	75	2/2/1/0		5	LT	Ms/90	1/36
1605 Grundlagen der Konstruktion	90	60	1/1/2/0		5	ZD	Ms/90	1/36
1606 Grundlagen der Fertigungstechnik	75	75	3/1/1/0		5	LT	Ms/90	1/36
1607 Mathematik 2 - Schwerpunkt Analysis	90	60		3/1/0/0	5		Ms/120	1/36
1608 Grundlagen der Physik	60	90		2/2/2/0	5			1/36
1608(T1) Teilprüfung 1							Plsn/LA	1/3*
1608(T2) Teilprüfung 2							Pls/120	2/3*
1609 Allgemeine Chemie	75	75		2/2/1/0	5	LT/5	Ms/90	1/36
1610 Technische Mechanik II	75	75		2/2/1/0	5		Ms/120	1/36
1611 Maschinenelemente I	75	75		2/1/2/0	5	ZD		1/36
16111 Teilprüfung 1							Plm/30	1/2*
16112 Teilprüfung 2							Pls/120	1/2*
1612 Konstruktionswerkstoffe	75	75		2/1/2/0	5	LT	Ms/90	1/36
1. und 2. Semester gesamt:	930	870	28	30	60			12/36

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, AP = Arbeitsprobe, LB = Laborbericht, LT = Labortestat, SV = Seminarvortrag, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, LA = Laborarbeit, PA = Projektarbeit

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	3. Sem. V/S/P/T	4. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
----------------------	-----------	-------------	--------------------	--------------------	----	-----	----	------

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	3. Sem. V/S/P/T	4. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
----------------------	-----	-----	--------------------	--------------------	----	-----	----	------

1613 Elektrotechnik	75	75	2/2/1/0		5	LT	Ms/120	1/36
---------------------	----	----	---------	--	---	----	--------	------

1614 CAD-Techniken	90	60	0/0/4/0		5	Tes/120	Ms/120	1/36
--------------------	----	----	---------	--	---	---------	--------	------

1615 Messtechnik/ Fertigungsmesstechnik	60	90	4/0/2/0		5	LT	Ms/90	1/36
--	----	----	---------	--	---	----	-------	------

1616 Maschinenelemente II	60	90	2/2/2/0		5	LT	Ms/120	1/36
---------------------------	----	----	---------	--	---	----	--------	------

1617 Fachübergreifende Schlüsselkompetenzen	75	75			5			1/36
--	----	----	--	--	---	--	--	------

16171 Englisch			0/3/0/0				PI4s/90	1/2*
----------------	--	--	---------	--	--	--	---------	------

16172 Studium Generale			0/2/0/0				PI4sn/B alt. PI4s/90 alt. PI4m/30	1/2*
------------------------	--	--	---------	--	--	--	---	------

1618 Businessmanagement 1	90	60			5		Ms/90	1/36
---------------------------	----	----	--	--	---	--	-------	------

16181 Volkswirtschaft			1/1/0/0					
-----------------------	--	--	---------	--	--	--	--	--

16182 Betriebswirtschaft			1/1/0/0					
--------------------------	--	--	---------	--	--	--	--	--

1619 Kooperatives Entwicklungsprojekt	45	30						
---------------------------------------	----	----	--	--	--	--	--	--

16191 KEP - Lerneinheit 1				0/1/0/1				
---------------------------	--	--	--	---------	--	--	--	--

1620 Techn. Thermodynamik/ Strömungslehre	75	75			5		Ms/90	1/36
--	----	----	--	--	---	--	-------	------

16201 Technische Thermodynamik				2/1/0/0				
--------------------------------	--	--	--	---------	--	--	--	--

16202 Strömungslehre				1/1/0/0				
----------------------	--	--	--	---------	--	--	--	--

1621 Antriebstechnik	90	60		2/2/0/0	5		Ms/90	1/36
----------------------	----	----	--	---------	---	--	-------	------

1622 Grundlagen Produktionsbetrieb	75	75		2/1/2/0	5	LT	Ms/90	1/36
------------------------------------	----	----	--	---------	---	----	-------	------

1623 Automatisierungstechnik	75	75		2/1/2/0	5	LT	Ms/90	1/36
------------------------------	----	----	--	---------	---	----	-------	------

Studienrichtungsblock (1 aus 4) - Digitale Produktentwicklung

1624 Mechanismenanalyse	90	60		2/2/0/0	5		Ms/90	1/36
-------------------------	----	----	--	---------	---	--	-------	------

1625 Baugruppenkonstruktion	60	90		2/2/2/0	5			1/36
-----------------------------	----	----	--	---------	---	--	--	------

1625(T1) Teilprüfung 1							Plsn/B	1/2*
------------------------	--	--	--	--	--	--	--------	------

1625(T2) Teilprüfung 2							Plm/30	1/2*
------------------------	--	--	--	--	--	--	--------	------

Studienrichtungsblock (1 aus 4) - Ressourceneffiziente Fertigungstechnik

1626 Abtrenntechnik	90	60		2/1/1/0	5	LT	Ms/90	1/36
---------------------	----	----	--	---------	---	----	-------	------

1627 Schweiß- und Fügetechnik	60	90		2/2/2/0	5	LT	Ms/120	1/36
-------------------------------	----	----	--	---------	---	----	--------	------

Studienrichtungsblock (1 aus 4) - Laser- und Oberflächentechnik

1628 Grundlagen der Oberflächentechnik	75	75		2/2/1/0	5	SV	Ms/90	1/36
---	----	----	--	---------	---	----	-------	------

1629 Prüfmethoden für Schichten und Oberflächen	90	60		2/0/2/0	5		Mm/30	1/36
--	----	----	--	---------	---	--	-------	------

Studienrichtungsblock (1 aus 4) - Fahrzeugentwicklung für nachhaltige Mobilität

1630 Elektrische Komponenten	90	60		2/1/1/0	5		Ms/120	1/36
------------------------------	----	----	--	---------	---	--	--------	------

1631 Grundlagen der Mikromobilität	90	60		2/2/0/0	5		Ms/90	1/36
------------------------------------	----	----	--	---------	---	--	-------	------

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, AP = Arbeitsprobe, LB = Laborbericht, LT = Labortestat, SV = Seminarvortrag, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, LA = Laborarbeit, PA = Projektarbeit

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	3. Sem. V/S/P/T	4. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
3. und 4. Semester gesamt:	990 -30	885 +30	30	29 +2	60			12/36

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, AP = Arbeitsprobe, LB = Laborbericht, LT = Labortestat, SV = Seminarvortrag, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, LA = Laborarbeit, PA = Projektarbeit

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	5. Sem.	6. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	5. Sem.	6. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
			V/S/P/T	V/S/P/T				

1619 Kooperatives Entwicklungsprojekt	45	30			5			1/36
1619(T1) Teilprüfung (TP)							Plsn/B	1/3*
1619(T2) Teilprüfung (TP)							Plm/60	2/3*
16192 KEP - Lerneinheit 2			0/1/0/1					
1632 Hydraulik/ Pneumatik	75	75	2/1/2/0		5	LT	Ms/90	1/36
1633 CNC-Programmierung	90	60	1/1/2/0		5	LT	Ms/90	1/36
1634 Fertigungsprozessgestaltung	75	75	2/1/2/0		5			1/36
1634(T1) FPG Teilprüfung 1							Plsn/PA	1/3*
1634(T2) FPG Teilprüfung 2							Plm/30	2/3*
1635 Kunststofftechnik	90	60	2/2/0/0		5		Ms/90	1/36

Studienrichtungsblock (1 aus 4) - Digitale Produktentwicklung

1636 Maschinendynamik	60	90	2/4/0/0		5		Ms/120	1/36
1637 Engineering Design	60	90	2/0/4/0		5			1/36
1637(T1) Teilprüfung 1							Plsn/B	1/2*
1637(T2) Teilprüfung 2							Plm/30	1/2*

Studienrichtungsblock (1 aus 4) - Ressourceneffiziente Fertigungstechnik

1638 Umformtechnik	90	60	2/1/1/0		5		Ms/90	1/36
1639 Ressourceneffiziente Bearbeitungsverfahren	90	60	2/0/2/0		5	LT	Mm/30	1/36

Studienrichtungsblock (1 aus 4) - Laser- und Oberflächentechnik

1640 Laserbearbeitung	90	60	3/0/1/0		5	LT		1/36
1640(T1) Teilprüfung 1							Pls/45	1/2*
1640(T2) Teilprüfung 2							Pls/45	1/2*
1641 Beschichtungstechniken	75	75	2/2/1/0		5	AP	Ms/90	1/36

Studienrichtungsblock (1 aus 4) - Fahrzeugentwicklung für nachhaltige Mobilität

1636 Maschinendynamik	60	90	2/4/0/0		5		Ms/120	1/36
1642 Mikromobile	90	60	2/1/1/0		5	LB	Ms/90	1/36

1643 Praktikums- und Bachelorprojekt (20 Wochen)	720	30		0/0/0/1	25			5/36
16431 Praktikumsprojekt				0/0/0/1		Tem/30		
16432 Bachelorarbeit							BA	2/3*
16433 Kolloquium							PI4sn/K60	1/3*

5. und 6. Semester gesamt:	1275	450	28	2	60			12/36
	-60	+60	+4					

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, AP = Arbeitsprobe, LB = Laborbericht, LT = Labortestat, SV = Seminarvortrag, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, LA = Laborarbeit, PA = Projektarbeit

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden